

Herstellen von Waschmittelpads

Die saubere Lösung
beim Abfüllen von flüssig
bis pulvrig



Wasserlösliche Formpackungen
mit Waschmittel-Gel befüllt

Die Baureihe PFM-K ist konzipiert für höchste Ausbringung von Formpackungen aus schwierig verarbeitbaren Folien – mit Prozessen wie:

- Thermoverformung der Folie
- Befüllung mit Füllmedium
- Siegelung der Formpackungen
- Stanzen der Kontur
- Zählen der Produkte

Diese Technologie kann für die Herstellung von Packungen mit unterschiedlichen Formen und die Abfüllung eines breiten Spektrums an Medien eingesetzt werden:

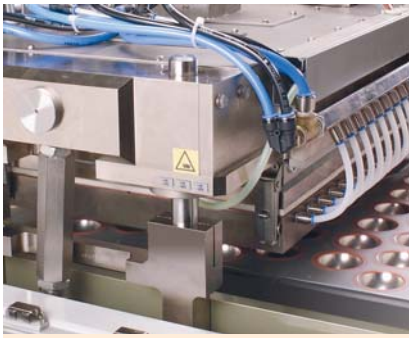
- Flüssigkeiten
- Pastöse Medien
- Pulver/Granulate
- Stückgut

Besondere Anforderungen sind hierbei:

- Die faltenfreie Verarbeitung des extrem dehnbaren und flexiblen Folienmaterials zu gebrauchsfertig portionierten Formpackungen
- Die saubere Abfüllung von Medien mit schwer zu handhabenden Konsistenzen

Eine produktgerechte Verarbeitung garantieren:

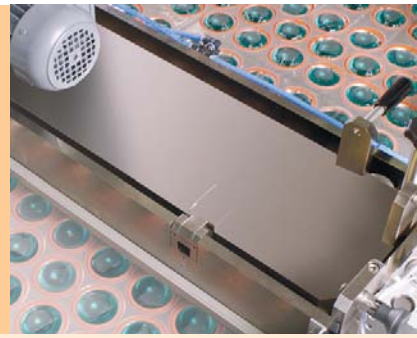
- Kontinuierliche Arbeitsweise
- Gute Zugänglichkeit durch linearen Maschinenaufbau
- Klappbare Arbeitsstationen für leichten Formatwechsel und einfache Reinigung
- Bahnbreite der Folien bis zu 650 mm
- Mitlaufende Stationen gewährleisten lange Bearbeitungszeiten
- Temperaturregelung mit kurzer Reaktionszeit – dadurch ergibt sich bei der Siegelung ein enger Temperaturbereich
- Sicheres Beherrschen der extrem schwierig zu verarbeitenden Folie durch servoangetriebene Formatplatten mit Vakuumunterstützung
- Siegelstation wahlweise mit Einzelkopf- oder Plattensiegelung



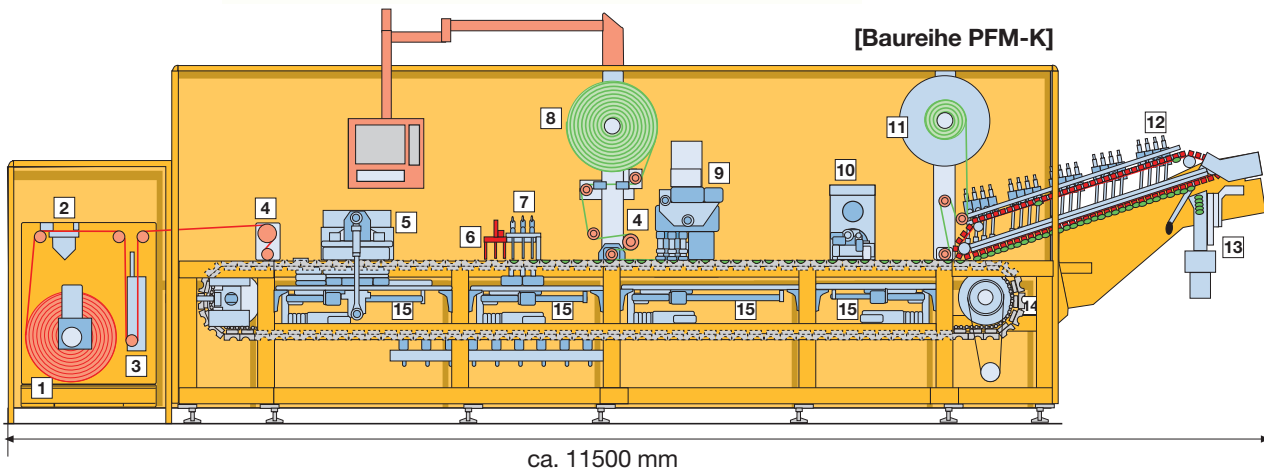
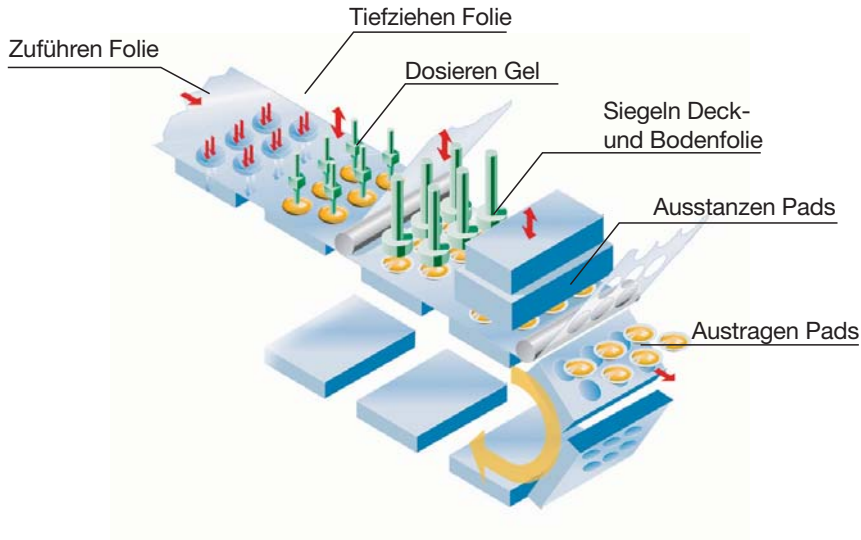
Thermoverformung und Vakuump-Tiefziehen der Bodenfolie



Siegeln von Boden- und Deckfolie mit Einzelsiegelköpfen



Konturschneiden der Formpackung durch rotierende Messer



i Ausführliche Informationen finden Sie in der Broschüre „Kundenspezifische Sonderlösungen“.

Technische Daten

Folienbreite: bis max. 650 mm
breitere Folien auf Anfrage

Folienmaterial: alle handelsüblichen Folienmaterialien sind verarbeitbar

Leistung: Vorzugsleistung bis ca. 10 m / Minute
bis zu 40 Takte pro Minute
bis zu 1000 Stück pro Minute

Angaben zu Leistungen und Maßen abhängig vom zu verarbeitenden Material

Produktionsablauf

- | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|
| 1 Abwicklung Bodenfolie | 9 Siegelstation |
| 2 Schneid- und Klebetisch | 10 Schneid-/Stanzstation |
| 3 Tänzereinheit | 11 Aufwicklung Abfallgitter |
| 4 Breitstreckwalze | 12 Saugband |
| 5 Thermoformen der Bodenfolie | 13 Übergabe und Zählleinrichtung |
| 6 Kontrolle Formen | 14 Transporteur mit Servoantrieb |
| 7 Füllstation | 15 Stationsantriebe mit Servomotoren |
| 8 Abwicklung Deckfolie | |