

Aufbringen von Siegelmarken auf Flaschen

Mehr Attraktivität für hochwertige Produkte.



Siegelmarken werden zur Dekoration bei Produkten eingesetzt, um deren besonderen Wert hervorzuheben. Für diese Aufgabe haben wir die Maschinenbaureihe SM mit einer Leistungspalette von 140 – 330 Flaschen/Siegelmarken pro Minute entwickelt.

Die Anlage zeichnet sich aus durch:

- Synchronisierte Verarbeitungsgeschwindigkeit zwischen den einlaufenden Flaschen und dem Aufbringen der Siegelmarken
- Darauf abgestimmte Geschwindigkeit beim Aufbringen des Heißleims
- Passgenaue Ausrichtung der Flaschen für das Aufbringen der Siegelmarke
- Präzises Ausrichten und Zuführen unterschiedlichster Siegelmarkengeometrien
- Ausdrehen der Flaschen für das lagerichtige Aufkleben der Siegelmarken

Folgende Zusatzausstattungen wurden für spezifische Anforderungen entwickelt:

- Siegelmarkenzuführung über Becherwerk
- Verarbeitung von Metall-Siegelmarken über Magazin-zuführung
- Aufbringen von bandähnlichen Klebeetiketten unter der Siegelmarke
- Aufbringen eines Klebeetikettes auf der Flaschenrückseite
- Auslaufband mit Schlechtausscheidung für Flaschen ohne Siegelmarken

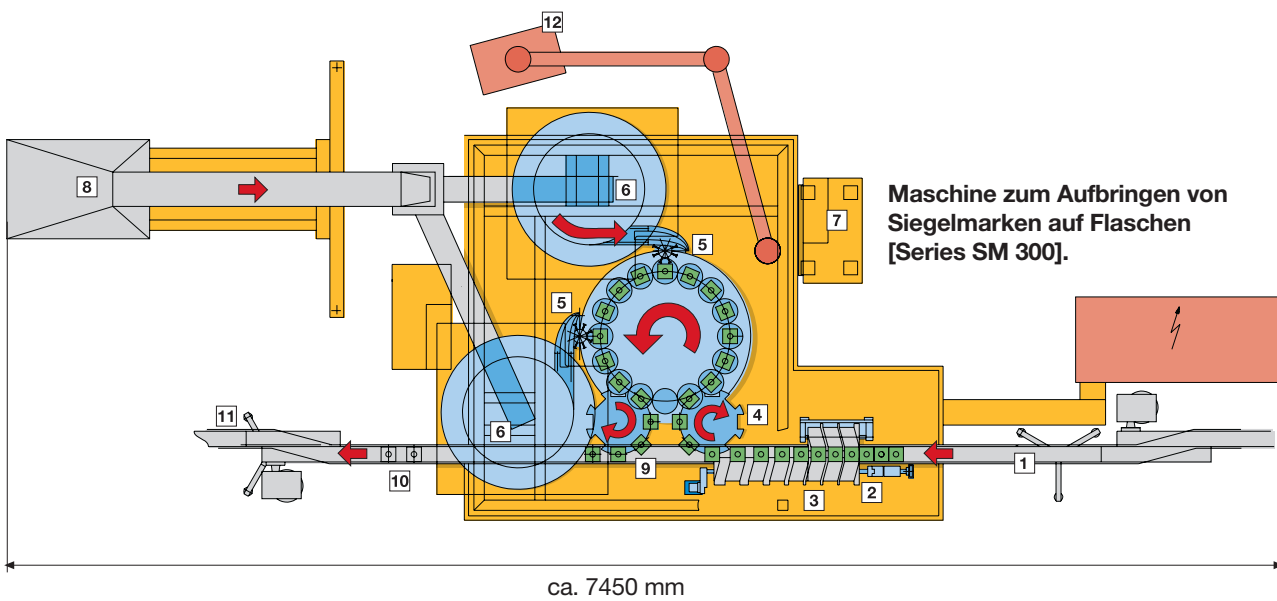




Aufbringen von Siegelmarken durch Funktionsstationen, angeordnet um einen Rundläufer



Ein- und Auslaufsterne sorgen für einen reibungslosen Produktfluss bei der Verarbeitung von Flaschen



i Ausführliche Informationen finden Sie in der Broschüre „Kundenspezifische Sonderlösungen“.

Technische Daten

Ausbringung bis zu 330 Flaschen / Minute

Formatbereiche für Flaschen:

minimal / maximal
 Ø 15 – 100 mm
 H 90 – 300 mm
 Aufbringen eines Klebeetiketts und einer Banderole möglich
 Sondergrößen und Ausführungen auf Anfrage.



Produktionsablauf

- | | |
|---|-------------------|
| 1 Einlaufband | 7 Heißeimgerät |
| 2 Einlaufsperre | 8 Vorratstrichter |
| 3 Transportschnecke | 9 Ausweisrad |
| 4 Eintaktrad | 10 Auslaufband |
| 5 Heißeimauftrag für Siegelmarken und Sternübergabe | 11 Staustrecke |
| 6 Sortierkessel | 12 Bedientableau |