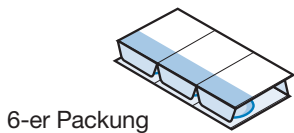
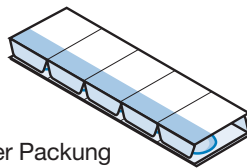


Verpacken von Kontaktlinsenstreifen in Faltschachteln

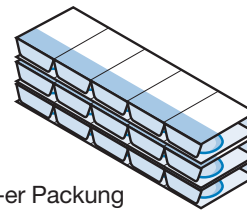
Produkthandling mit System.



6-er Packung



10-er Packung



30-er Packung

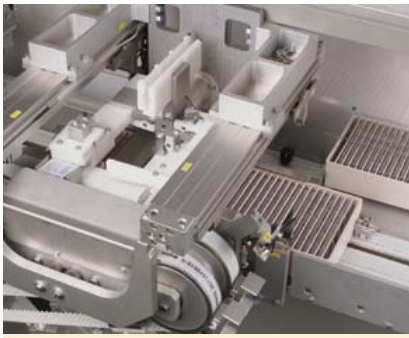
Die Verpackung von flexiblen Kontaktlinsenstreifen in Vorratspackungen erfordert ein besonderes Produkthandling, da die Primärverpackung in Faltschachteln direkt mit der Sekundärverpackung in Kartons verkettet ist.

Die Produkte werden in der Primärverpackung genestet eingeschoben. Dies bedingt die Integration spezieller Komponenten zur Zuführung:

- Einzelentnahme der Kontaktlinsenstreifen aus Transporttrays mit anschließender Wendeeinheit und paarweiser Nestung
- Eine weitere Einheit zum Bilden von lagegenauen Stapeln mit 2 oder 6 Kontaktlinsenstreifen
- Übergabe in die Produktkette der Kartoniermaschine

Bei der Kartonierung mit der Primärverpackung kommen Kundenanforderungen zum Tragen, welche sich auf das Maschinenkonzept entscheidend auswirken:

- Vereinzelung der Faltschachteln zum Bedrucken vor dem Aufrichten
- Faltschachtelbedruckung über Laser und Druckbildkontrolle mittels Kamerasystem
- Ausscheidung fehlbedruckter Faltschachteln vor dem Produkteinschub
- Sonderverschlussstation, bedingt durch ungewöhnliche Verschlussabfolge der Laschen
- Zentrale Steuerung aller Anlagenteile
- Verknüpfung der Programme mit kundenseitigem Überwachungsprogramm (BDE)



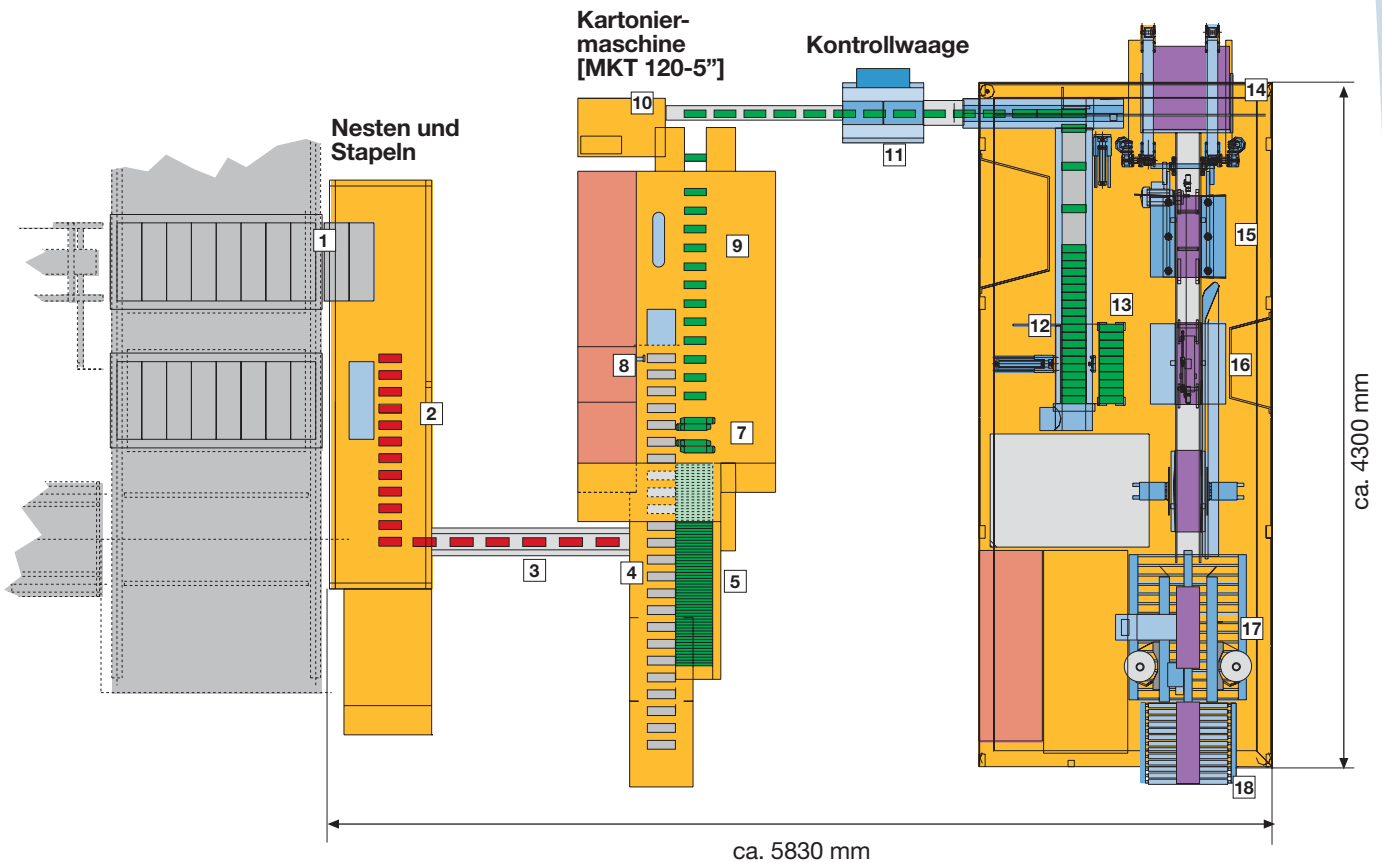
Greifersystem für die Entnahme der Kontaktlinsen-Streifen aus Trays und zum Nesten der Streifen



Einschieben der Kontaktlinsenstreifen in die aufgerichteten Faltschachteln



Lasercodierung von horizontal zugeführten Faltschachtelzuschnitten



i Ausführliche Informationen zu ähnlichen Projekten finden Sie in der Broschüre „Kundenspezifische Sonderlösungen“.

Technische Daten

Mechanische Leistung:

MKT 120-5": bis zu 120 Faltschachteln / Minute

Sideloader: bis zu 15 Faltschachteln / Minute

Formate:

MKT 120-5": 6-er Packung mit 2 Streifen
10-er Packung mit 2 Streifen
30-er Packung mit 6 Streifen

Sideloader: 300-er bei 10-er Format
100-er bei 30-er Format

Produktionsablauf

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1 Trayentladung Kontaktlinsen | 10 Auslauf- und Transportband |
| 2 Stapeln und Nesten | 11 Kontrollwaage |
| 3 Stapelübergabe | 12 Produkteinlauf |
| 4 Einschub in Becherkette | 13 Stapelstation |
| 5 Faltschachtel-Zuführung | 14 Zuschnittmagazin |
| 6 Lasercodierung und Kamerakontrolle | 15 Aufrichten Karton |
| 7 Faltschachtelaufrichtung | 16 Befüllstation |
| 8 Produkteinschub | 17 Klebebandverschleißer |
| 9 Leimverschluss | 18 Kartonauslauf |