

Einblistern und Verpacken von gefriergetrockneten Tabletten

Handling von äußerst bruchempfindlichen Produkten.



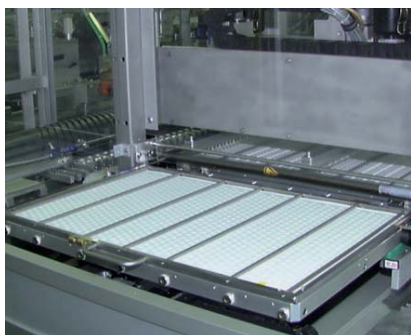
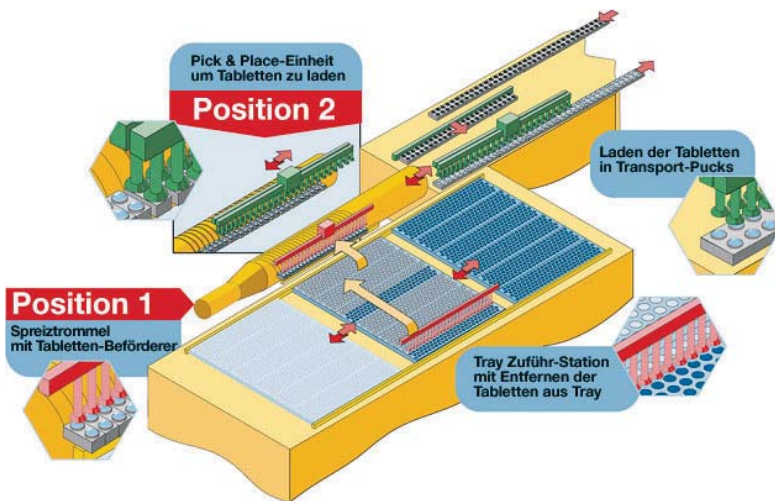
Gefriergetrocknete Tabletten sind durch ihr poröses und lockeres Gefüge äußerst druck- und bruchempfindlich.

Bei der Weiterverarbeitung entsteht zusätzlich Produktstaub. Die Tabletten laden sich elektrostatisch auf und durch ihre geringe Dichte reicht die Schwerkraft zur Zuführung nicht aus.

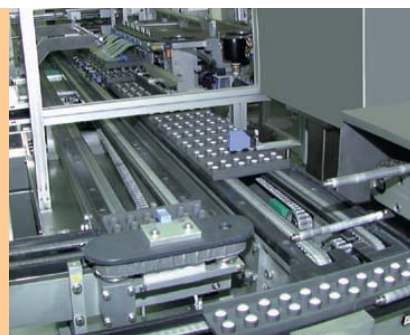
Die Entnahme aus dem Tray ist schwierig, da die Tabletten in der Form haften und eine Silikonisierung aus produktspezifischen Gründen meist nicht möglich ist.

Die in einem Tray hergestellten Tabletten werden der Entladestation zugeführt, mit Saugerleistungen entnommen, gespreizt und anschließend in Transportpucks eingesetzt. Die beladenen Pucks werden zur Blisterformmaschine geleitet, die Tabletten entnommen und in Blister eingelegt.

Vor der Verpackung erfolgt eine Staubabsaugung und elektrostatische Entladung. Nach der Kontrolle auf vollständige Füllung und eventuellen Tablettenbruch wird die Blisterbahn versiegelt. Über die Blisterstapel-einheit gelangen die ausgestanzten Blister zur Verpackung in die Kartoniermaschine.



Zuführung der Trays mit gefriergetrockneten Tabletten



Schonender Tablettentransport in Pucks



Kamerakontrolle mit anschließender Absaugung von Produktstaub